

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА»
№ РОСС RU.31484.04ИДЭ0.0011



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№	<u>2019-СМ-12-0273</u>
ДАТА	<u>03.12.2019 года</u>

УТВЕРЖДАЮ

РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ



Комаров А.С.

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА
ИСПЫТАНИЙ:**

маркерное покрытие самоклеющееся матовое (феррошит)
MRWT-RS50-DSA



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ	Подтверждение соответствия требованиям ГОСТ 20064-86 Доски классные. Общие технические требования
ЗАКАЗЧИК	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и метрологии"
АДРЕС	111558, РОССИЯ, город Москва, проспект Свободный, дом 33А, офис 52
СТАНДАРТ	ГОСТ 20064-86 Доски классные. Общие технические требования
КОД ТН ВЭД ЕАЭС	3919900000
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	"AIC Magnetics Ltd."
АДРЕС	Room 702, Hollywood Plaza, 610, Nathan Road, Kowloon, Hong Kong, Гонконг
ДАТА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ	б/н от 25.11.2019
ДАТА ПОЛУЧЕНИЯ ОБРАЗЦОВ	25.11.2019
СРОКИ ИСПЫТАНИЙ	25.11.2019-03.12.2019

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ПАРАМЕТРЫ	ЗАДАННЫЕ	ПРИ ИСПЫТАНИИ
ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	(25±10) °С	(22-23) °С
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ	(45 – 80) %	(54-72) %
АТМОСФЕРНОЕ ДАВЛЕНИЕ	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
(на представленный образец)

Наименование характеристики	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4
3.5	ГОСТ 20064-86	Применяемый клей не должен вызывать изменения цвета рабочей поверхности досок	Требование выполнено
3.6	ГОСТ 20064-86	Покрытие рабочих поверхностей и отделка досок должны допускать протирку теплой водой (+40 °С) с добавлением моющих и дезинфицирующих средств.	Требование выполнено
3.6	ГОСТ 20064-86	Стойкость покрытия рабочих поверхностей досок к пятнообразованию должна соответствовать: к дистиллированной воде - 1 ч, к чистящему средству - 1 ч. Балл интенсивности изменения покрытия - 2	Требование выполнено
3.6	ГОСТ 20064-86	Коэффициент стойкости к истиранию () рабочих поверхностей классных досок при испытании их должен быть не более 0,15 г на 100 оборотов стола	Требование выполнено
3.7	ГОСТ 20064-86	Рабочие поверхности досок должны быть ровными и не иметь полос, потеков, пузырей, царапин, пятен, складок, отслоений и других видимых дефектов	Требование выполнено
3.8	ГОСТ 20064-86	Покрытие рабочих поверхностей досок должно иметь равномерную окраску по всей площади. Цвет покрытия должен быть темно-зеленым, темно-коричневым, черным (с коэффициентом отражения не более 20%), белым (с коэффициентом отражения не менее 80%) или соответствовать образцам-эталонам	Требование выполнено
3.9	ГОСТ 20064-86	тепень блеска рабочей поверхности доски, определяемая рефлектоскопическим методом по ГОСТ 16143-81, не должна быть выше третьей строки. Покрытие рабочих поверхностей досок должно обеспечивать отчетливость текста и изображений, выполненных мелом или специальными маркерами, а также легкое их удаление (стирание) влажной губкой и тканью	Требование выполнено
3.24	ГОСТ 20064-86	В досках коробление рабочей поверхности не должно превышать 5 мм на 1 м ее длины по диагонали	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленная на испытания продукция: маркерное покрытие самоклеющееся матовое (феррошит) MRWT-RS50-DSA, производитель: "AIC Magnetics Ltd.", соответствует требованиям ГОСТ 20064-86 Доски классные. Общие технические требования

ИСПЫТАНИЯ ПРОВЕЛ(И)

Ведущий инженер



Веригин О.А.